

Art. 905650

Pompa próbna ciśnieniowa elektryczna 500 bar

Instrukcja użytkownika

wersja 1.1 z dnia 29/09/2015



WSTĘP

Gratulujemy! Zakupione przez Państwa narzędzie zostało wykonane z wysokiej jakości materiałów z wykorzystaniem wysokiej klasy technologii. Stosowane przez nas standardy jakości pozwolą Państwu bezusterkowo użytkować urządzenie przez długi czas.

Ta instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa użytkowania i serwisowania pompy – instrukcja powinna zostać przeczytana bardzo dokładnie przed rozpoczęciem użytkowania i zarchiwizowana do przyszłego wglądu.

CEL UŻYTKOWANIA

Pompa została zaprojektowana do użytku w środowisku o małej skali przemysłowej do testowania systemów hydraulicznych za pomocą wody. Urządzenie działa z wykorzystaniem dowolnego płynu o maksymalnej określonej lepkości poniżej 1,5 mili Pa*s oraz roztworów wodnych o dopuszczalnym pH w granicach 7 (neutralne) do 12 (mocno zasadowe).

Producent nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe działanie pompy w przypadku nieodpowiedniego lub nieprzewidzianego użytkowania urządzenia.

POMOC TECHNICZNA MGF POLSKA

W celu uzyskania pomocy technicznej, skontaktuj się z nami:

MGF POLSKA - Płock

tel. 24-337-61-50

e-mai: biuro@mgfpolska.pl

Na każde zapytanie staramy się odpowiedzieć w jak najkrótszym czasie.

Sprzęt wysyłany w celu napraw musi zostać zatwierdzony (system zgłoszeń serwisowych) – jest to warunek, w przypadku niedotrzymania którego niemożliwe będą czynności serwisowe.

PARAMETRY TECHNICZNE	
Wymiary	975 x 570 x 600 mm
Waga	132 kg (140 kg z opakowaniem)
Zakres roboczy ciśnienia	0 – 500 bar
Wartość przepływu	7 – 15 L/min
Parametry wejściowe płynu	czysta woda o ciśnieniu min. 1 bar
Maksymalna temperatura wody	60 °C
Silnik	400 V ~ 50 Hz - trójfazowe
Natężenie prądu – moc prądu	29 A – 15 kW
Klasa	S1 – klasa F
CosFi	0,8

PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy upewnić się, że pompa została oznaczona numerem seryjnym oraz tabliczką znamionową. Sprawdź stan sprzętu. Zachowaj opakowanie w celach reklamacyjnych, transportowych lub magazynowych.

Połączenia węży: połącz wąż wysokociśnieniowy i ssący (szybkozłączką lub półcalowym gwintem) nie dokręcając zbyt mocno.

Połączenie z dopływem wody: woda musi być czysta, wolna od substancji żrących i, w razie możliwości, odkamieniona. Maksymalna temperatura wody wynosi 60 °C. Połączenie wymaga węża z gwintem o rozmiarze przynajmniej pół cala (\varnothing 13mm średnicy wewnętrznej) oraz ciśnienia do 15 bar. Należy korzystać z jak najkrótszego węża dopływowego o jak najmniejszej ilości zgięć. Minimalna wartość przepływu to 20 L/min.

Zasilanie: przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy sprawdzić stan instalacji, oraz czy jest ona w stanie zasilić urządzenie wymaganym napięciem. Instalacja elektryczna musi być wyposażona w wyłącznik bezpieczeństwa oraz uziemienie. Przed podłączeniem urządzenia do źródła napięcia należy je wyłączyć. Nie należy podłączać urządzenia do dwóch różnych źródeł zasilania jednocześnie. Przy wykorzystywaniu połączonych kabli różnego rodzaju, należy upewnić się, czy każdy kabel spełnia wymagania minimalne do korzystania z zadanego napięcia, aby uniknąć uszkodzeń kabla i/lub pompy.

Wyeliminuj zapowietrzenia: aby uniknąć oscylacji ciśnienia wynikającej z obecności powietrza w pompie, należy w pierwszej kolejności maksymalnie zapełnić pompę wodą.

WSKAZANIA UŻYCIA

Regulator ciśnienia z podwójnym zaworem zezwala na pracę z pożądanym ciśnieniem przed wypełnieniem aparatu.

- Zakręć zawór na wężu ciśnieniowym; odczytaj ciśnienie 0 bar na manometrze testowym
- Przekręć regulator ciśnienia przeciwnie do ruchu wskazówek zegara aż do momentu oporu
- Rozpocznij pracę urządzenia używając głównego włącznika
- Przekręć regulator ciśnienia zgodnie z ruchem wskazówek zegara, do momentu aż osiągnięte zostanie wymagane ciśnienie na manometrze ustawieniowym
- Odkręć zawór na wężu ciśnieniowym
- Wypełnij aparat w całości wodą
- Zakręć zawór na wężu ciśnieniowym i zatrzymaj pracę pompy

Zakręć zawór „TEST” w momencie osiągnięcia wymaganego ciśnienia. Dzięki temu osiągniesz wymagane ciśnienie w aparacie posiadając równocześnie opcję regularnego monitorowania ciśnienia wody na manometrze głównym. W przypadku długich testów, pompę można pozostawić na miejscu bez ramy jezdnej.

Nie pozostawiaj pompy włączonej z zamkniętym zaworem „TEST”. Po kilku minutach pracy pompy woda podgrzeje się, co doprowadzi do uszkodzeń uszczelek.

Temperatura wody oraz zapowietrzenie: zmiany temperatury wody oraz potencjalne zapowietrzenie spowoduje zmiany ciśnienia w aparacie. Zwróć uwagę na tego typu zmienne podczas testowania dużych instalacji wodnych o lokalnie znacznie różniących się parametrach wody.

Strumienie wody pod wysokim ciśnieniem mogą powodować szkody gdy wykorzystywane są nieprawidłowo. Unikaj uruchamiania urządzenia bez uprzedniego podłączenia go do sieci wodociągowej.

Wysokie ciśnienie może spowodować eksplozję: zawsze zwracaj uwagę na dozwolony przedział ciśnienia aparatu przed rozpoczęciem testu; w przeciwnym wypadku możesz doprowadzić do uszkodzeń i/lub uszczerbku na zdrowiu.

Pracuj bezpiecznie: przestrzegaj wszelkich zasad bezpieczeństwa, nie dopuszczaj do zalania silnika pompy wodą, noś buty robocze i okulary ochronne.

Miej na uwadze przepisy bezpieczeństwa dotyczące pracy w środowisku wysokiego napięcia: wszelkie przeglądy i prace konserwacyjne przy pompie są dozwolone tylko wtedy, gdy pompa odłączona jest od źródła napięcia. Nie obciążaj kabla napięciowego oraz wymień go jeśli uległ uszkodzeniu. Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że każda elektryczna część jest sucha.

Sprawdź, czy węże wysokociśnieniowe są w dobrym stanie. Jeśli zajdzie taka potrzeba, wymień je na inne, oryginalne części zamienne. Przeprowadzaj prace konserwacyjne i demontażowe tylko wtedy, gdy silnik jest wyłączony i tylko wtedy, gdy ciśnienie wewnątrz pompy osiągnie wielkość ciśnienia atmosferycznego.

Upewnij się, że pompa jest dobrze wentylowana. W szczególności upewnij się, że otwory wentylacyjne mają dobry dostęp do powietrza. Sprawdź filtr ssący przed każdym uruchomieniem.

Wymieniaj olej po 50 godzinach pracy urządzenia, a następnie cyklicznie co 100 godzin pracy urządzenia. Używaj markowego oleju mineralnego od MGF (patrz tabela poniżej). Podany czas wymiany oleju może różnić się w zależności od nakładu pracy urządzenia.

Art.	Opis	Zamiennik
790051	Olej do pomp MGF w butli 5L	SAE 20W30
790050	Olej do pomp MGF w butelce 0,5L	

W przypadku przymrozków lub dłuższego czasu nieużytku, najpierw należy wpompować niewielką ilość środka przeciw zamarzaniu do układu - to zapewni długi okres używalności uszczelki. Sprawdź zawory od strony wewnętrznej pod kątem obecności osadów, które mogą uszkodzić pompę. Pamiętaj o usunięciu klucza trzpieniowego przed uruchomieniem pompy.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Pompa nie osiąga wybranego ciśnienia: sprawdź kolejno: filtr wlotowy, obecność powietrza w pompie, zawory, połączenie wejściowe, uszczelki.

Oscylacja ciśnienia: sprawdź pompę pod kątem obecności powietrza w układzie, wyczyść pompę, sprawdź stan zaworów, sprawdź filtry i uszczelki.

Ciśnienie nagle spada: sprawdź filtr i zawory pod kątem zanieczyszczeń. Sprawdź uszczelki.

Pompa jest zbyt głośna: wyeliminuj zasysanie powietrza. Wyczyść i odblokuj zawory i filtr. Sprawdź temperaturę wody. Sprawdź stan części mechanicznych, a w szczególności łożysk kulkowych.

Woda dostała się do oleju: wymienić olej i sprawdzić uszczelki oraz pierścienie. Wysoka wilgotność może sprawiać ten problem.

Woda wycieka z głowicy: sprawdź uszczelki i pierścienie.

Wycieki oleju: wymień uszczelki olejowe.

Po włączeniu pompy słychać dźwięk pracującego silnika, ale pompa nie pracuje: wyłącz silnik i upewnij się, że pompa nie jest zablokowana. Sprawdź, czy pompa jest podłączona do sieci zasilającej o odpowiednim napięciu. Sprawdź kondensator. Pamiętaj, że znaczna długość kabli może zmniejszyć napięcie wyjściowe. Upewnij się, że napięcie na wtyczce jest odpowiednie.

Silnik nagle się zatrzymuje: pompa przegrzewa się i wyłączyła się automatycznie. Sprawdź wartość napięcia, sprawdź, czy pompa nie jest zablokowana lub obraca się zbyt ciężko. Poczekać dziesięć minut, po czym uruchom pompę ponownie.

Silnik nie startuje: sprawdź połączenia zasilające urządzenie, wtyczki i przycisk zasilający. Poczekać na zresetowanie się zabezpieczenia termicznego.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

MGF s.r.l. – Via Chico Mendes, 8 – 43055 Mezzano Inferiore (PARMA) – Włochy deklarują, iż pompa testowa (model 905650) jest zgodna z dyrektywami 2006/42/WE, 2004/108/WE, 2006/1907/WE, 2012/19/WE, 2011/65/WE.

Inż. Francesco Maioli

MGF srl

ZAŁĄCZNIKI

